

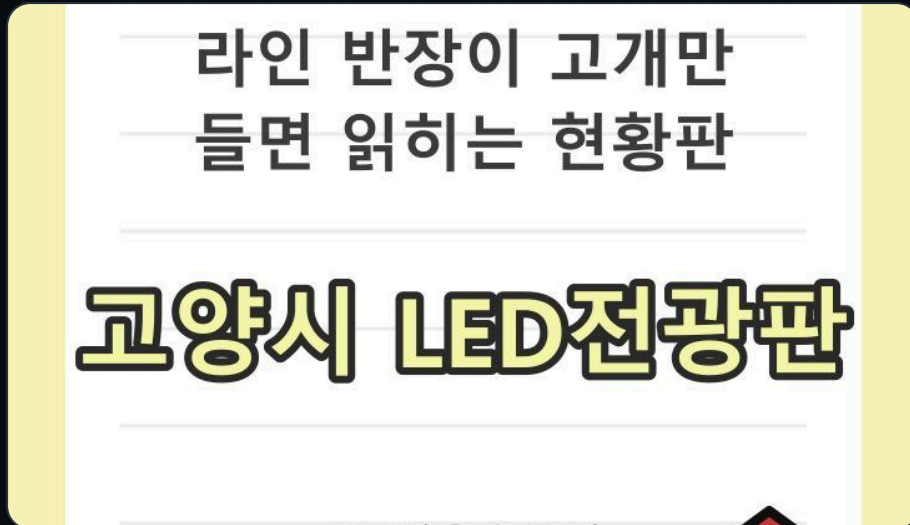
LED전광판

기술 가이드

2026-09-29 · (주)연우솔루션 작성 · 사진 9장

라인 반장이 고개만 들면 읽히는 현황판

사출기 여섯 대가 도는 공장, 오후 3시 교대 직전. 오늘 목표 1,200개 가운데 몇 개가 나왔는지 아는 사람은 2층 사무실의 관리부장 한 명뿐이다. 라인 반장은 무전으로 묻고, 부장은 엑셀을 열어 답한다.



사출 라인 현황판에 올릴 다섯 숫자

- 라인별 목표
교대 시작 시 자동 반영
- 실적
카운터 PLC 신호, 1분 주가 평균
- 달성률
80% 아래로 떨어지면 색 전환
- 설비 상태
가동-정지-공정 교체 3개 표시
- 불량 수량
검사대 입력 즉시 반영

원문 수록 이미지 · 원문 전체 사진은 홈페이지 현장 사례 페이지에서 볼 수 있습니다

핵심 정리

- 15m 밖의 숫자는 픽셀피치보다 글자 높이로 정한다
- 견적서 일곱 줄 가운데, 금액이 흔들리는 곳은 따로 있다
- 먼지와 진동, 닫힌 망 — 현황판이 멈추는 자리는 정해져 있다

본문 속 수치

1,200개

오늘 목표 1,200개 가운데 몇 개가 나왔는지 아는 사람은 2층 사무실의 관리부장 한 명뿐이다.

2027년

2027년 스마트공장·AI 전환 예산이 커진다는 소식이 이어지고 있다.

15m

이 다섯 가지면 15m 밖에서도 한 눈에 읽힌다.

1분

API가 있는 시스템은 API로 붙인다. API가 없으면 집계 파일을 1분 주기로 읽어 온다.

2027년 스마트공장·AI 전환 예산이 커진다는 소식이 이어지고 있다.

이럴 때 사장님이 먼저 따져 볼 것은 소프트웨어 이름이 아니다.

생산 숫자를 현장 벽에 거는 일이 먼저다. 그 견적서가 어떤 줄로 짜이든지 함께 봐야 한다.

숫자가 사무실에만 있으면, 라인은 어제 속도로 돈다

AI 전환이라는 말은 크게 들린다.

그런데 현장에서 가장 먼저 바뀌는 것은 작다.

반장이 고개를 들었을 때 지금 몇 개가 나왔는지 보이느냐, 안 보이느냐다.

생산 현황판에 올리는 숫자는 많다고 좋은 게 아니다.

적용 디스플레이

실내 LED 전광판 · DID·사이니지 모니터 · 룸사인·현황판

구성 요소

CMS·스케줄 송출 · 원격 관제·제어 · 콘텐츠 제작 · 맞춤 프로그램 개발 · 3D 모델링·설계

진행 단계

현장 실측 → 구성 제안·설계 → 설치·시공 → 시운전·인수 교육 → 운영·유지보수

관련 솔루션

스마트팩토리 현황판

N2SF 전환 · 보안 DID

공공 청사 · 지자체

Windows 10 지원 종료 · 노후 플레이어 전환

이 가이드로 상담

☎ 010-2700-2648 · ✉ osskoreaing@gmail.com

원문 · 사진 전체: screenmaru.co.kr/blog/224425660677.html



연우솔루션
YEONWOO SOLUTION

기술 가이드 660677